

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

AC6 METROLOGIA, S.L.L.

Dirección: Polígono Comarca I (Pg. Agustinos) - Edificio Pasarela
 31160 Orcoyen (Navarra)

Está acreditado por la **ENTIDAD NACIONAL DE ACREDITACIÓN**, conforme a los criterios recogidos en la Norma UNE-EN ISO/IEC 17025:2005 (CGA-ENAC-LEC), para la realización de las Calibraciones en el Área:

MECÁNICA - Fuerza y Par de Torsión

Categoría 0 (Calibraciones en el laboratorio permanente)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
FUERZA Force	Compresión $100 \text{ N} \leq F \leq 100 \text{ kN}$	$0,0045 \cdot F$	Dinamómetros.
	Tracción $10 \text{ N} \leq F \leq 100 \text{ kN}$	$0,0045 \cdot F$	
PAR DE TORSIÓN Torque	$0,4 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M < 2 \text{ N}\cdot\text{m}$ $2 \text{ N}\cdot\text{m} \leq M \leq 2700 \text{ Nm}$	$2,5 \cdot 10^{-2} \cdot M$ $1,5 \cdot 10^{-2} \cdot M$	Herramientas dinamométricas
	$0,1 \text{ Nm} \leq M \leq 20 \text{ Nm}$	$1,5 \cdot 10^{-2} \cdot M$	Atornilladores dinamométricos
	$0,1 \text{ Nm} \leq M < 2,5 \text{ Nm}$ $2,5 \text{ Nm} \leq M < 50 \text{ Nm}$ $50 \text{ Nm} \leq M \leq 5000 \text{ Nm}$	$6,0 \cdot 10^{-3} \cdot M$ $3,0 \cdot 10^{-3} \cdot M$ $2,0 \cdot 10^{-3} \cdot M$	Comprobadores de par e instrumentos de medida de par.

(*)CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*)CMC: Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.

Nota: "M" corresponde al valor nominal de Momento o Par calibrado

"F" corresponde al valor nominal del Fuerza calibrado

"L" corresponde al valor nominal de Longitud

El presente anexo técnico está sujeto a posibles modificaciones. La vigencia de la acreditación puede confirmarse en la web de ENAC (<http://www.enac.es>)

Categoría I (Calibraciones “in situ”)

MAGNITUD Quantity	CAMPO DE MEDIDA Range	CMC(*)	INSTRUMENTOS A CALIBRAR Instruments
FUERZA Force	Compresión $100 \text{ N} \leq F \leq 500 \text{ kN}$	$0,005 \cdot F$	Máquinas de ensayos uniaxiales de Clase 0,5, 1, 2 y 3 UNE-EN ISO 7500-1:2006
	Tracción $10 \text{ N} \leq F \leq 200 \text{ kN}$	$0,005 \cdot F$	
LONGITUD Length	$0 \text{ mm} < L \leq 10 \text{ mm}$ $10 \text{ mm} < L \leq 100 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m}$ $14 \mu\text{m}$	Cadenas extensométricas de columna instaladas en máquinas de ensayo
	$0 \text{ mm} < L \leq 8 \text{ mm}$	$2 \mu\text{m}$	Extensómetros de clase 1 UNE-EN ISO 9513:2003
	$8 \text{ mm} \leq L \leq 10 \text{ mm}$	$3 \mu\text{m}$	Extensómetros de clase 2 UNE-EN ISO 9513:2003

(*)CMC: Capacidad de Medida y Calibración es la menor incertidumbre de medida que el laboratorio puede proporcionar a sus clientes, expresada como incertidumbre expandida para un nivel de confianza de aproximadamente el 95%.

(*)CMC: *Calibration and Measurement Capability is the smallest uncertainty of measurement the laboratory can provide to its customers, expressed as the expanded uncertainty having a coverage probability of approximately 95%.*

Nota: “M” corresponde al valor nominal de Momento o Par calibrado

“F” corresponde al valor nominal del Fuerza calibrado

“L” corresponde al valor nominal de Longitud